

**MBA em Gestão Estratégica em Negócios Corporativos**  
**Turma 2022/2023**

<b>MÓDULOS</b>	<b>CH</b>
Cultura e clima organizacional	
Direito empresarial e das relações de trabalho	20
Gestão integrada da comunicação	20
Marketing digital e mídias sociais	20
Empreendedorismo e desenvolvimento de negócios	20
Reestruturação financeira de empresas em crise	20
Liderança, empregabilidade e coaching	20
Emoções e QV nas Organizações	20
Segmentação de mercado e comportamento do consumidor	20
Sustentabilidade e responsabilidade social	20
Gestão de negócios por processos	20
Estratégia Corporativa e Competitiva	20
Logística e Supply Chain Management	20
Cenários econômicos e mercado financeiro	20
Governança corporativa	20
Planejamento e gestão de projetos	20
Finanças e análises corporativas	20
Seminários: melhores práticas de gestão estratégica	20
<b>Carga horária total</b>	<b>360 hs</b>